

**Service-Technik Mercedes-Benz Pkw****Zulässige Rad-/Reifenkombinationen für den Typ 198**

Variante 1		Variante 2	
300 SL	(198.040)	300 SL Roadster	(198.042)
Ziffern in Klammer: erste 6 Ziffern der Fahrzeug-Ident-Nr.			Stand: 21.04.2009

Seitens des Fahrzeugherstellers bestehen keine technischen Bedenken gegen die wahlweise Verwendung der unten aufgelisteten Rad-/Reifenkombinationen. Diese Angaben gelten nur in Verbindung mit Original Mercedes-Benz Rädern mit unserem Markenzeichen . Die werkseitigen Montagevorschriften und Hinweise sind zu beachten. Tragfähigkeit und Geschwindigkeitsindex der Reifen müssen den Mindestanforderungen der jeweiligen Fahrzeugausführung entsprechen. Alle Angaben beziehen sich auf den serienmäßigen Zustand des Fahrzeuges. Ergänzende Informationen erhalten Sie bei allen unseren Mercedes-Benz Service-Betrieben. Für im Ausland zugelassene Fahrzeuge sind die landesspezifischen Gesetzgebungen zu beachten.

Diese Herstellerbestätigung kann vom a. a. S. bei einer Nachbegutachtung nach § 19 StVZO als Arbeitsgrundlage herangezogen werden.

Felgenreiße	Reifenreiße	Montage - Ort	Varianten
5 K x 15 B	6.50/6.70 - 15	VA und HA	• 1
5½K x 15 B	6.50/6.70 - 15	VA und HA	• 2
5 K x 15 B	185 VR 15	VA und HA	• 1
5½K x 15 B	185 VR 15	VA und HA	• 2
5½K x 15 B ET 43.5	205/70 R 15 V	VA und HA	• 1 *)
5½K x 15 B ET 43.5	205/70 R 15 V	VA und HA	• 2 *)

*) Nicht gültig für Räder mit „Rudge“ Zentralverschluss. Geprüft wurden von uns: 205/70 VR 15 90 W Michelin XWX.

Im Bereich des hinteren Radausschnittes ist auf ausreichenden Freigang des Rades zu achten, gegebenenfalls ist der Falz nachzuarbeiten. Auf passendes Befestigungsmaterial ist zu achten.

Daimler AG



Niedrist



Biederer